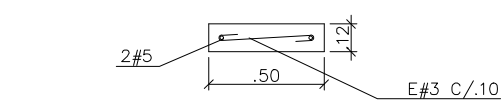
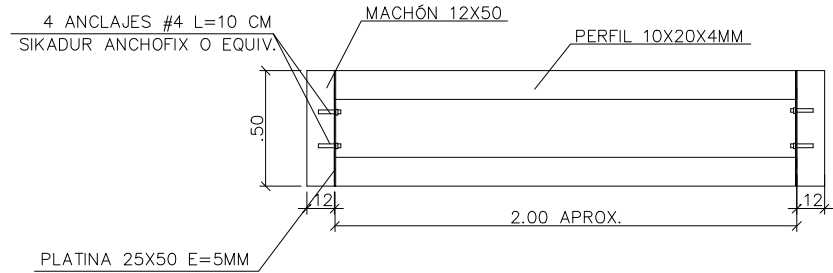


PISO 2 NE +14.62

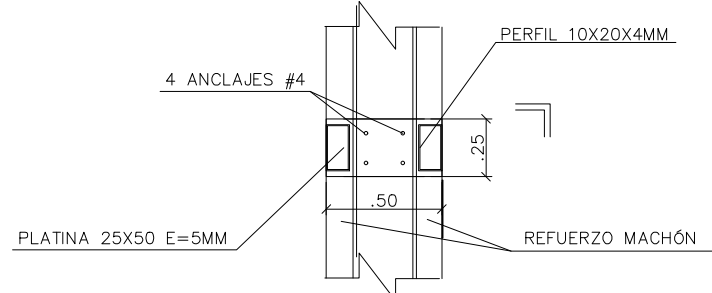
ESCALA 1:5



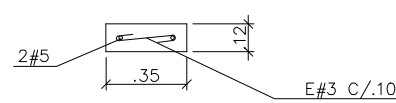
DT-01 MACHON 50X12  
ESC 1:25



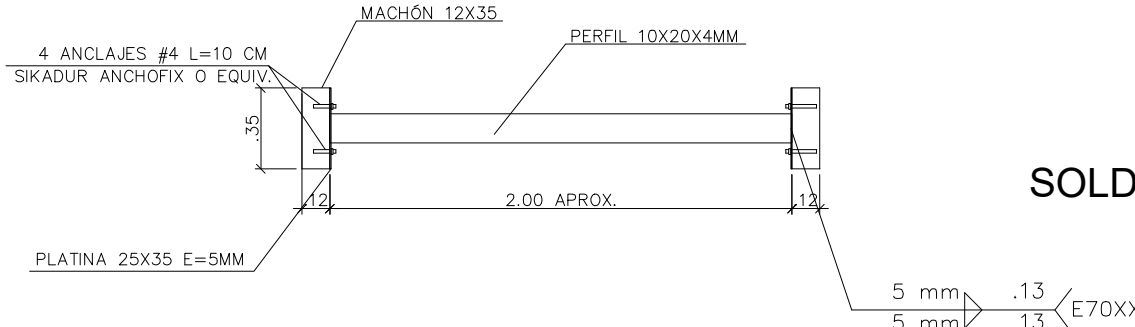
DT-02 PLANTA PERFIL  
ESC 1:25



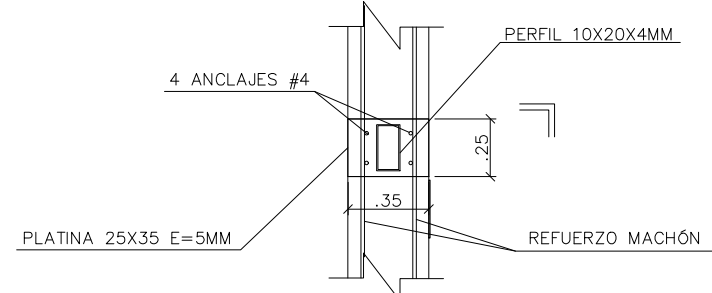
DT-03 ALZADO CONECTOR PERFIL A MACHON  
ESC 1:25



DT-01 MACHON 35X12  
ESC 1:25



DT-02 PLANTA PERFIL  
ESC 1:25



DT-03 ALZADO CONECTOR PERFIL A MACHON  
ESC 1:25

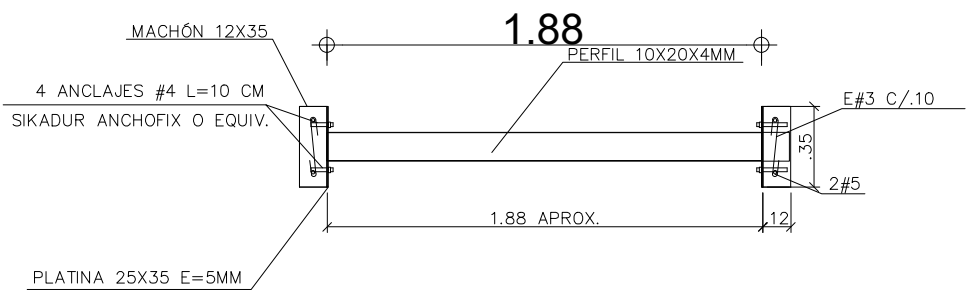
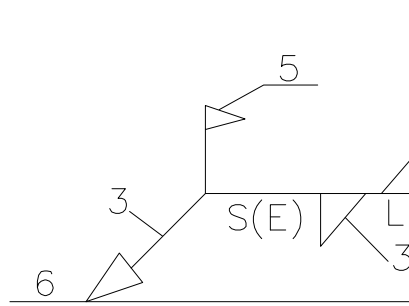
#### SOLDADURA

RECOMENDACIONES DE PINTURA  
Los elementos de la estructura metálica deberán pintarse con un sistema tricapa, compuesto por imprimante epóxico fosfato de zinc de 3MILS, seguido de una capa de pintura retardante al fuego(según cuadro) y terminando es esmalte de poliuretano de 3 MILS para elementos no expuestos a la interperie y acabado en pintura epóxica para los demás elementos según detalle específico.

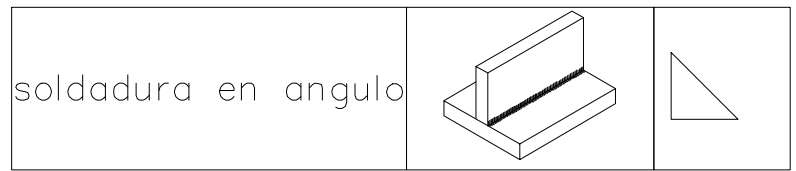
ESPECIFICACIONES PROTECCION CONTRA INCENDIO  
\*Grupo de ocupación(NSR 10 Tabla K. 2) =  
= K.2.6 INSTITUCIONAL I-3 EDUCACION  
\*Categoría resistencia requerida (NSR-10 Tabla J.3.3-1)= I  
\*Resistencia Requerida (NSR-10 Tabla J.3.4-4)= 1 hora  
\*RECOMENDACIONES  
Limpieza S/N SSPP-SP6  
Base imprimante  
Pintura intumescente  
Pintura de acabado

\*NOTA:  
los espesores de las diferentes capas, serán determinados de acuerdo a la certificación del producto utilizado, siguiendo lo establecido dentro de la normatividad vigente. Se recomienda el uso de las temperaturas establecidas en NSR-10 Título J y K.

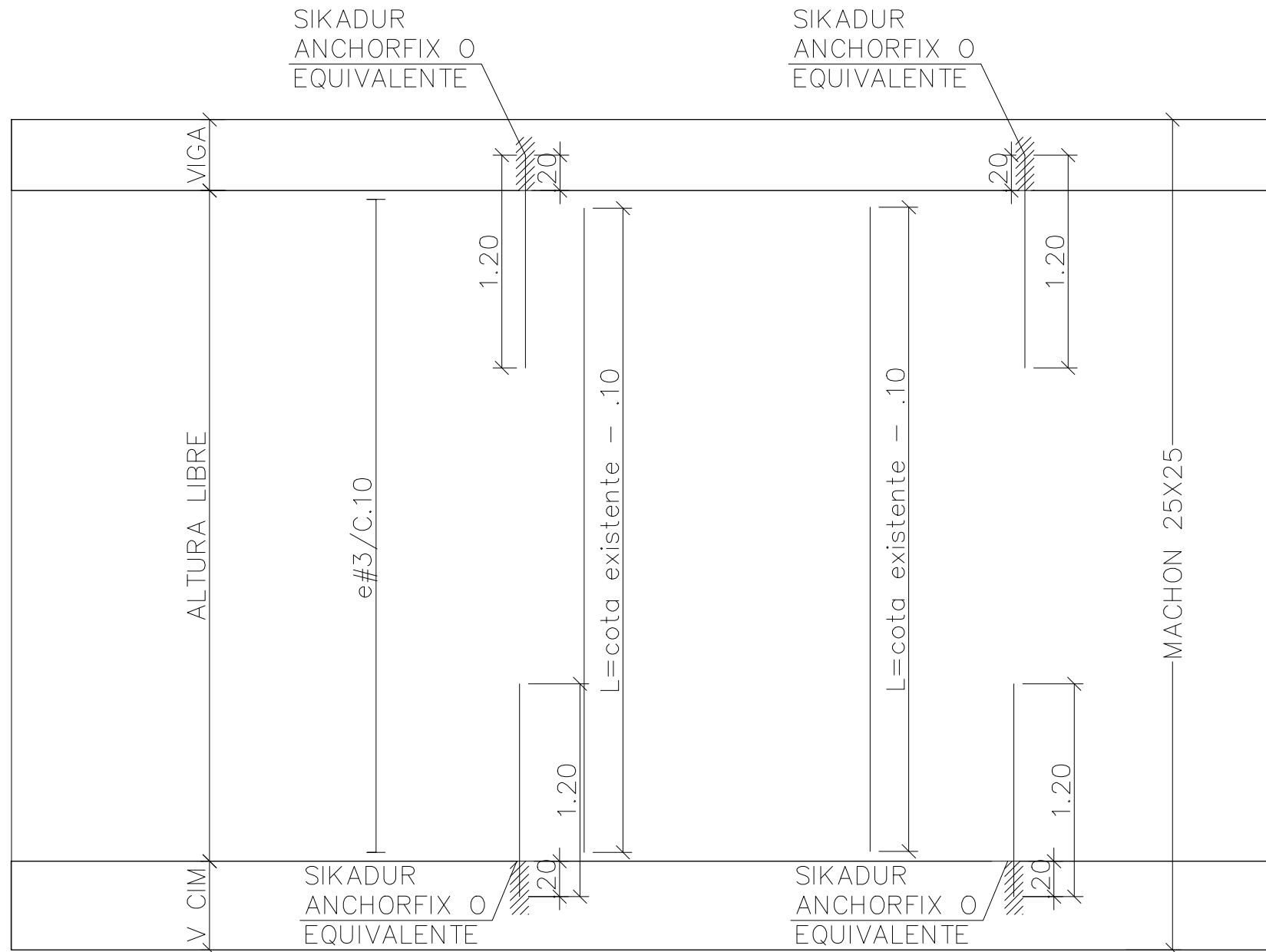
1: flecha (conexión entre 2 y 6)  
2: línea de referencia  
3: símbolo de soldadura  
4: símbolo de soldadura perimetral  
5: símbolo de soldadura en el lugar de montaje  
6: línea del dibujo que identifica la unión propuesta  
s: profundidad del bisel en soldaduras en ángulo  
(E): tamaño del cordón de soldadura a tpe.  
L: longitud efectiva del cordón de soldadura  
D: dato suplementario. En general: serie de electrodo a utilizar y el proceso precalificado de soldado.



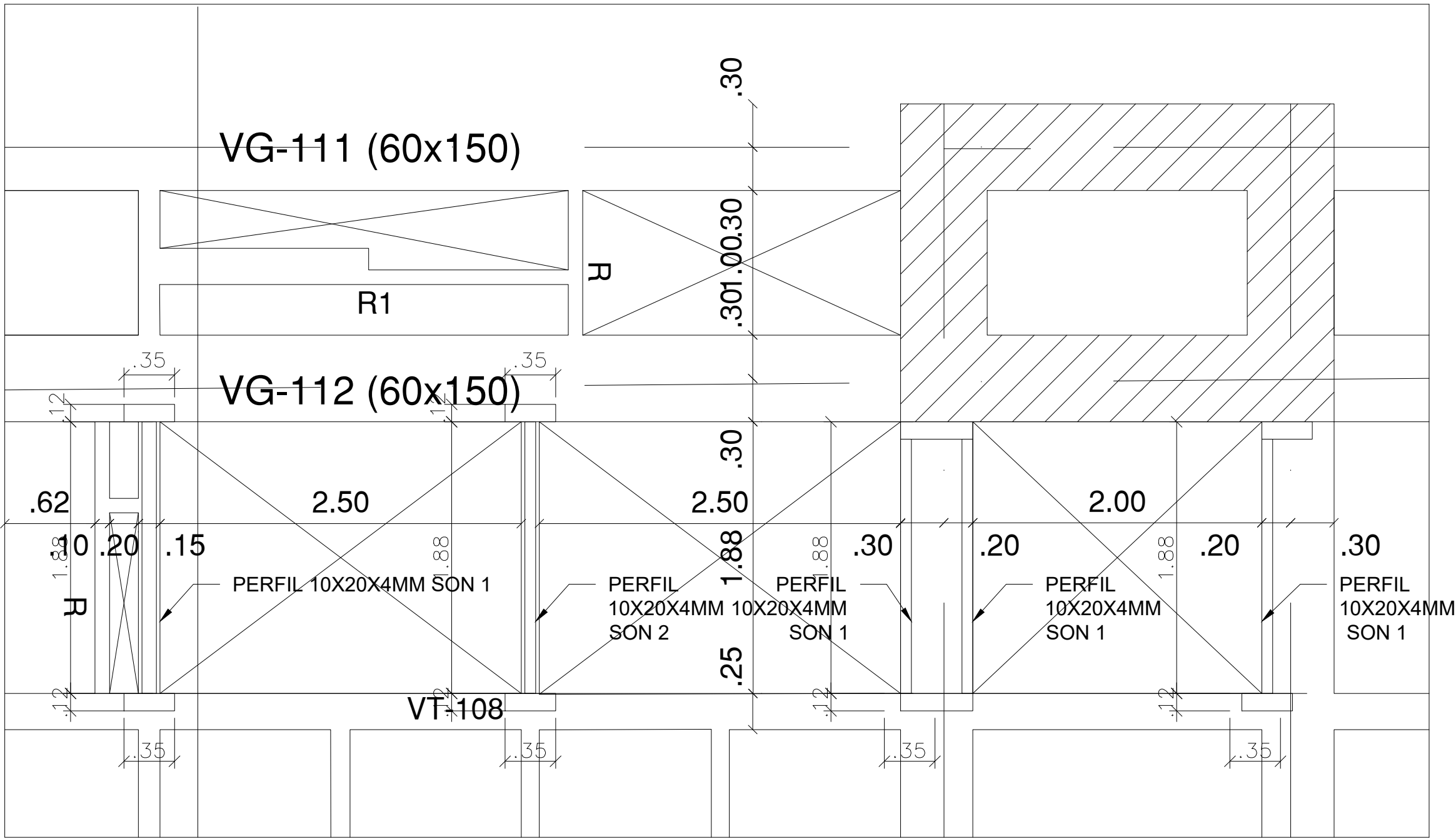
DT-01 DETALLES UBICACION DE ELEMENTOS METALICOS EN CORTE  
ESC 1:25



MATERIALES:  
- CONCRETO: 21 MPa  
- ACERO REFUERZO 4200 MPa  
- Platinas y Láminas ASTM A572: fy= 3500 kg/cm2 (350 MPa)  
- Perfiles Tubulares: ASTM A500 Grado C: fy= 3500 kg/cm2 (35 MPa)  
- Angulares: ASTM A572: fy= 3500 kg/cm2 (350 MPa)



DT-05 DETALLE ANCLAJE REFUERZO MACHONES  
ESC 1:50



DT-05 PLANTA UBICACIÓN MACHONES  
ESC 1:50